

# **LED2D**

---

## **Strumento di misura dei profili**

**Misurare il profilo con la  
massima libertà e sicurezza**



## **MicroStudio**

**Soluzioni per la qualità**

**[www.microstudio.net](http://www.microstudio.net)**

Il LED2D si avvale di una telecamera ad altissima risoluzione e di un'ottica particolare che consentono accuratezze di misura elevatissime. La precisione dello strumento è assoluta e non richiede calibrazioni né tarature: le misure sono in millimetri e sono esatte nei limiti di tolleranza specificati nella tabella sottostante.

### Misurare il profilo con il massimo della libertà

L'immagine è acquisita in frazioni di secondo e senza traslazione alcuna del pezzo; il software, di potenza adeguata, provvede ad eseguire immediatamente ogni tipo di misura. Lo strumento opera come un proiettore di profili, ma con una semplicità d'uso e una praticità sorprendenti.

Ecco come l'operatore procede con il LED2D:

- Appoggia il nuovo pezzo da controllare sul piano dello strumento
- Seleziona con il mouse le parti del pezzo interessate alla misura, sceglie i parametri (misure lineari, angoli, parallelismo, raggiature, diametri interni o esterni, concentricità, area, rettilineità ecc) e ottiene subito la misura desiderata, espressa in millimetri o in gradi.

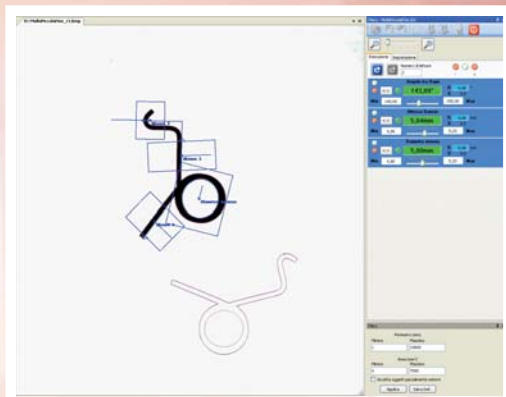
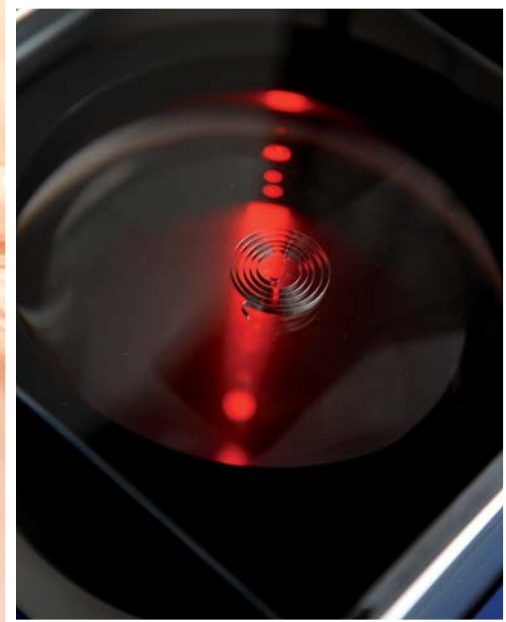
I pezzi successivi vengono misurati semplicemente appoggiandoli sulla tavola dello strumento, senza allineamento di sorta in quanto il sistema ha memorizzato la sagoma del primo pezzo misurato e quindi riconosce i successivi, allineandone automaticamente la figura.

E' inoltre possibile determinare (prima o dopo la prova) valori nominali e tolleranze e salvare come "progetto" (o piano di controllo) l'insieme dei dati impostati con il nome stesso del pezzo in caratteri alfanumerici.

**La velocità:** L'operatore ottiene TUTTO QUESTO in pochi decimi di secondo. Questo giustifica l'utilizzo di LE2D per test ripetitivi e per controlli del 100% della produzione.

**Le attrezzature:** Non sono necessarie: il primo pezzo misurato costituisce la maschera necessaria.

**La specializzazione dell'operatore:** Non è richiesta nessuna specializzazione: utilizzare e programmare lo strumento sono azioni estremamente semplici e intuitive.



Ogni pezzo in prova viene misurato e i singoli valori sono confrontati con quote nominali e tolleranze. Il campo verde indica, per ogni elemento, l'idoneità del pezzo, quello rosso indica che quella quota non è conforme.

### Caratteristiche tecniche:

- **Alimentazione:** 240 Vac - 200 W
- **PC:** industriale con LCD 19" TFT
- **Sistema operativo:** Windows XP
- **Dimensioni di ingombro:** 320x500x1000H mm + monitor
- **Numero telecamere utilizzabili:** da una a 4

Modello	Campo di visione	Precisione	Risoluzione, ripetibilità	Spessore minimo misurabile
LED2D-36	36x28 mm	0,01 mm	0,002 mm	0,08 mm
LED2D-64	64x50 mm	0,02 mm	0,005 mm	0,15 mm
LED2D-100	96x75 mm	0,03 mm	0,010 mm	0,21 mm